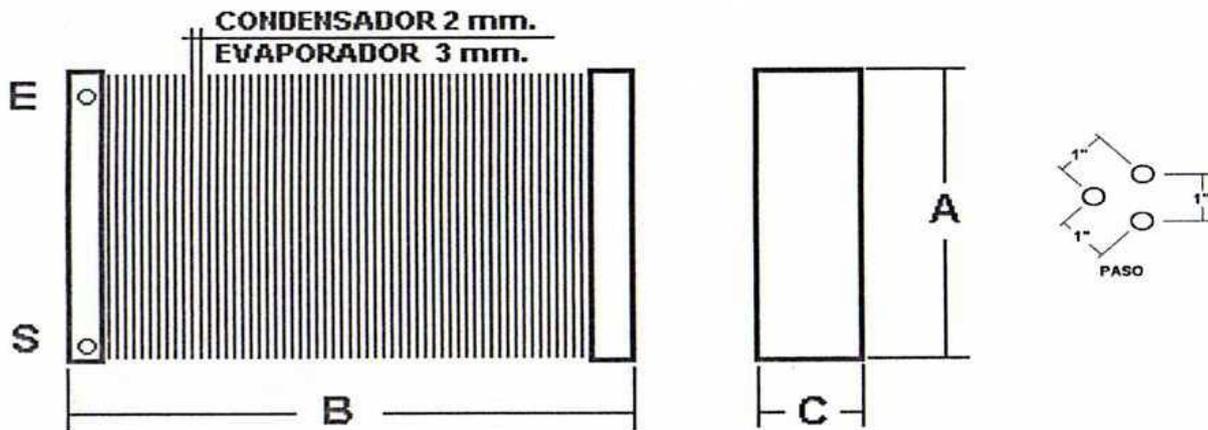


INTERCAMBIADORES DE CALOR (especiales)- LINEA TRANSPORTE



Código	Potencia aprox.	Capacidad Frig. H DT 8°	Hileras x Caños	Metros de caño	Dimensiones				
					A (mm)	B (mm)	C (mm)	E	S
LTR 060	Cond. 1 HP	3400	2h x 14c	16	360	550	50	3/4 "	5/8 "
LTR 061	Evap. 1 HP	2890	3h x 14c	23	360	560	50	1/2 "	3/4 "
LTR 062	Cond. 1,5 HP	4830	4h x 14c	30	360	550	90	3/4 "	5/8 "
LTR 063	Evap. 1,5 HP	4200	4h x 16c	35	410	560	90	1/2 "	7/8 "
LTR 064	Cond. 2 HP	6026	4h x 16c	35	410	550	90	3/4 "	5/8 "
LTR 065	Evap. 2 HP	5240	4h x 18c	40	460	560	90	1/2 "	7/8 "
LTR 066	Cond. 3 HP	7800	5h x 16c	46	460	600	110	3/4 "	5/8 "
LTR 067	Evap. 3 HP	6840	5h x 18c	57	460	650	110	1/2 "	1 "

Características

- Elevado coeficiente de transferencia térmica por la utilización de aletas de aluminio corrugadas simétricamente.
- Gran superficie de contacto entre aletas y tubos de cobre.
- Tubos de cobre expandidos mecánicamente.
- Cabezales de aluminio o de acero zincado a elección.
- Caja encauzadora de aire en aluminio o acero zincado.
- Equipo desengrasado internamente, seco y presurizado con nitrógeno a una presión de 20 Kg./cm².
- Condiciones para el cálculo de la capacidad: temperatura de condensación 45° C y temperatura de entrada del aire 31° C.
- Con distribuidor de líquido y descongelamiento a gas caliente a pedido.
- Medidas especiales y potencias mayores a pedido.
- La empresa se reserva el derecho de modificar las características de los equipos sin previo aviso.